

操作手順：シグマストレッチフィルム包装機 SSP-15150-AM

〔半自動機タイプ〕

作業1

梱包物をターンテーブルの上に置く。



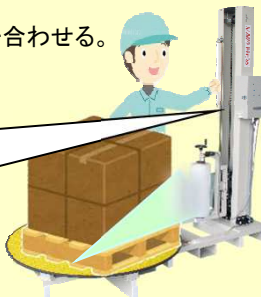
作業2

ストレッチフィルムを梱包物に引っ掛ける。



作業3

梱包物の高さまで、リミット位置を合わせる。
〔蝶ね〕



* オプション

荷物高さ検知センサー付



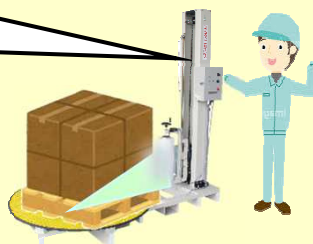
都度、梱包物の高さが変わるお客様向き。
リミット位置合わせ不要。

作業4

自動運転ボタンを押し、運転開始。
〔上昇、下降、旋回ボタンで速度調整可能〕



手動運転も可能。



作業5

自動運転終了後、ストレッチフィルムを切断する。
その後、フォークリフトで動かす。
一連作業終了。



動作

自動運転スタート時、

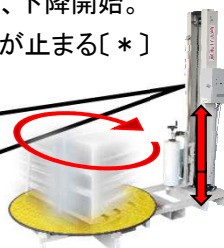
- ①ターンテーブル回転開始。
- ②フィルムキャリアは数秒間止まり〔*〕、上昇開始。
- ③上端のリミットに当たり、数秒間止まり〔*〕、下降開始。
- ④下端リミットに当たり自動でターンテーブルが止まる〔*〕

* 操作盤内部



■ 各種設定変更〔*〕

- ①上端、下端でのフィルムキャリアの停止時間の変更。
- ②上下サイクル回数の変更。



* 操作盤

