

ストレッチフィルム包装機

低床タイプ SSP-LOW-10120

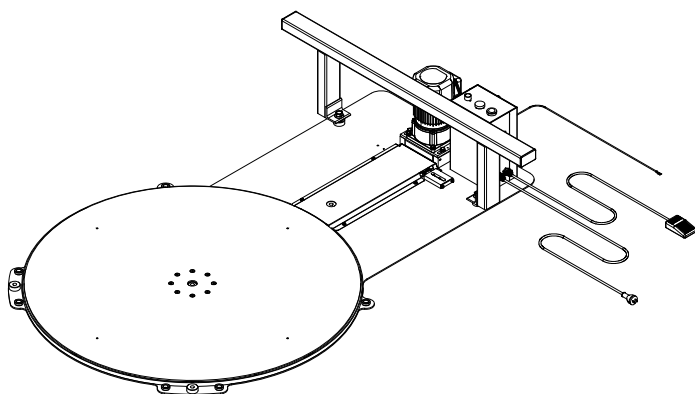
取扱説明書

ご使用前に

この取扱説明書は設置から実際のご使用などの作業において危険を未然に防ぎ安全に使用していただくためにまとめてあります。必ずご使用前に使用される方に読んでいただき、ご理解いただく必要があります。また、本取扱説明書はいつでも使用できるよう、大切に保管してください。

目次

はじめに.....	1
特長.....	1
絵表示について	1
安全上の注意.....	2
購入時の点検.....	2
各部名称	3
設置、移動について	4
操作方法	7
日常点検.....	8
メンテナンス.....	9
故障かな?と思ったら.....	10
保証.....	11
仕様.....	12
寸法.....	13



はじめに

この度は本製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
この取扱説明書は、備え付けから実際の使用において危険を未然に防ぎ安全に使用していただくためにまとめてあります。
必ずご使用前に使われる方に読んでいただき理解していただくようお願いいたします。

特長

- ☆ 簡単操作… AC100V(単相)電源で使用可能。フットスイッチ使用で作業操作も簡単。
- ☆ 低床タイプ… テーブルを低くすることによりハンドパレットトラックでの荷物の載せ降ろしを容易にしました。
- ☆ インバータ制御… インバータ制御によりターンテーブル回転スピードを可変することができ、荷崩れの心配がありません。

絵表示について

この取扱説明書には正しく使っていただいて、あなたや他の人に危害や財産に損害を与えることがないように絵表示をしています。その意味は次のようになっています。

**警告**

この表示を無視して誤った使い方をすると、人が死亡したり、重傷を負ったりする可能性のあることをあらわします。

**注意**

この表示を無視して誤った使い方をすると、使用者が軽傷を負うか、または物的損害のみが発生する危険が想定されることを表します。

安全上の注意



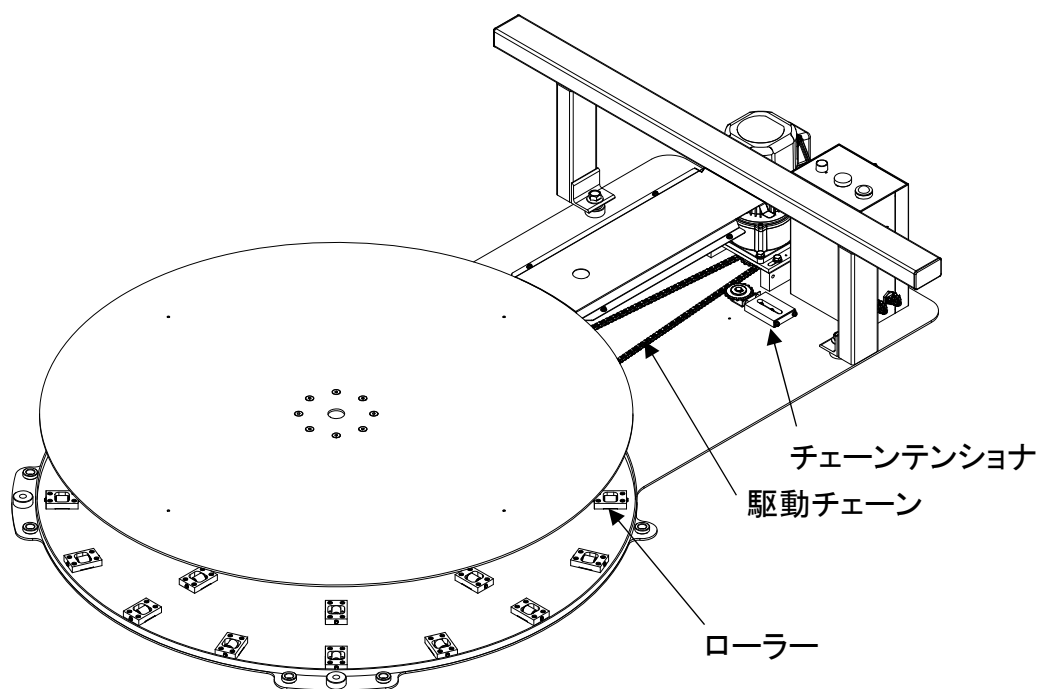
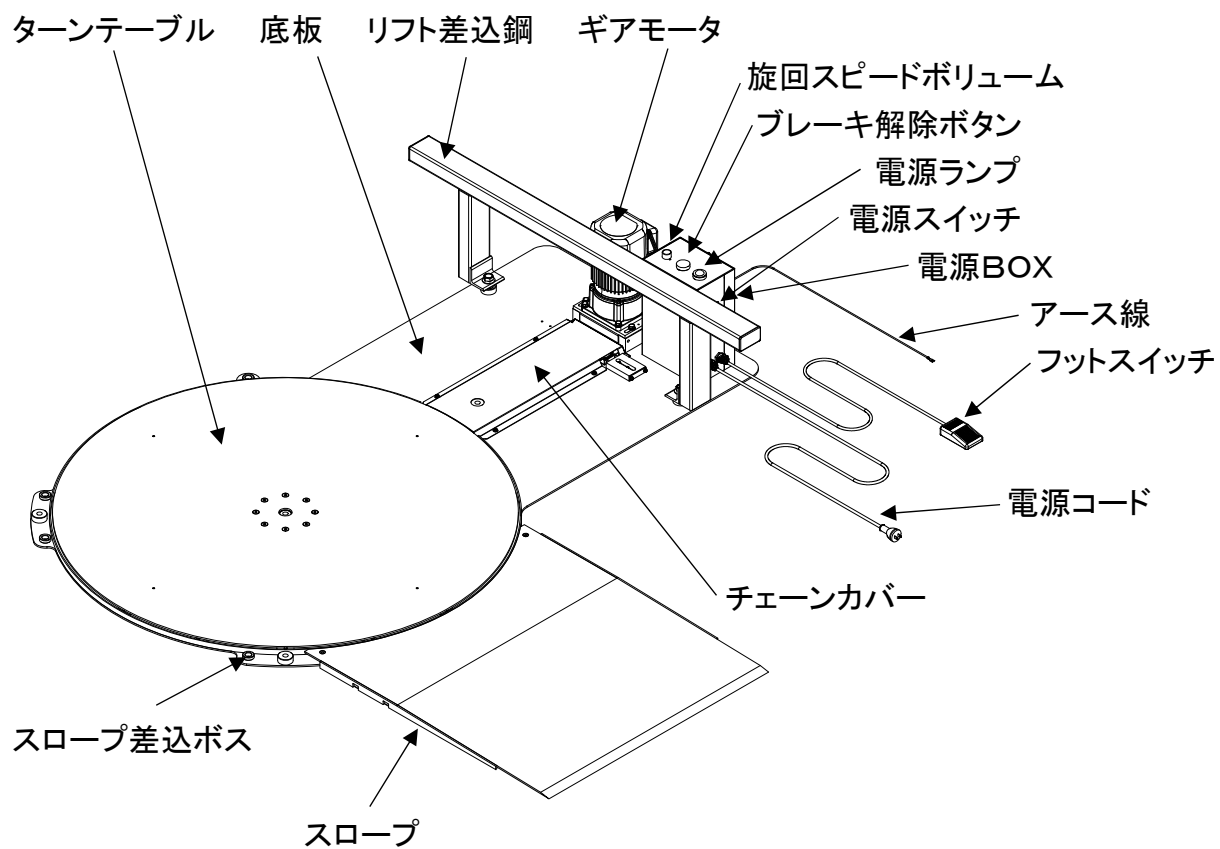
本機を安全にお使いいただくため、以下の内容をお守りください。

1. 電源については、AC100V(単相)電源を使用してください。
万一、異なる電源を使用されますと火災、感電の恐れがあります。
また、漏電事故防止のため必ずアースを取るようにしてください。
2. 電源コードをいためないでください。
引っ張ったり、重いものを乗せたり曲げたりすると火災、感電の恐れがあります。
3. 濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。
感電する恐れがあります。
4. 電源コードを切断したり、改造したりしないでください。
火災、感電の恐れがあります。
5. 運転に際しては、できるだけ水平を確保してください。
梱包する荷物が崩れる恐れがあります。
6. ターンテーブル回転時は本機及び梱包する荷物に近づかないでください。
回転に巻き込まれたり、挟まれたりしてケガをする恐れがあります。
7. 使用する際は、周りに人がいないことを確認してから作業を行ってください。
梱包する荷物や本機に挟まれてケガをする恐れがあります。
8. ターンテーブルに人が載った状態でターンテーブルを回さないでください。
9. チェーンカバーの上に載らないでください。

購入時の点検

ご要望の型式であるかどうか、また、輸送中の破損箇所はないか確認してください。
もし不具合の点を発見しましたら、お手数でも販売店及び弊社にご連絡ください。

各部名称



設置、移動について

設置条件

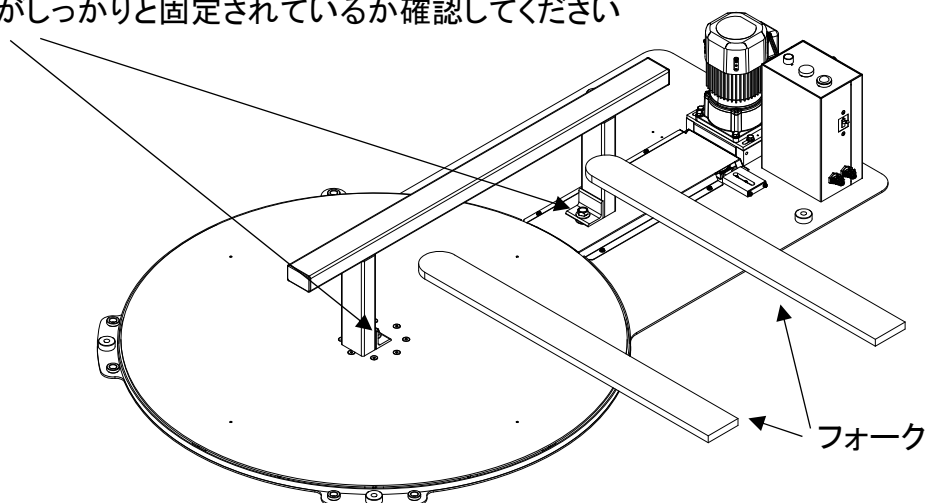


1. 周囲温度 -10～40℃
2. 周囲湿度 90%RH 以下
3. 設置場所 屋内にて平らな場所へ設置してください。
段差や凹凸のある安定しない場所への設置は避けてください。
傾斜のある場所への設置は避けてください。
絨毯など柔らかい床への設置は避けてください。
ビニールやタイルのような滑りやすい場所は避けてください。
水や油のある床への設置は避けてください。
4. 雰囲気 腐食性ガス、引火性ガス、オイルミスト、塵埃などないこと。

移動方法

本機の移動に際しては電源プラグをコンセントから抜き、フォークリフトのフォークで本機のリフト差込鋼をゆっくりと持ち上げて移動してください。

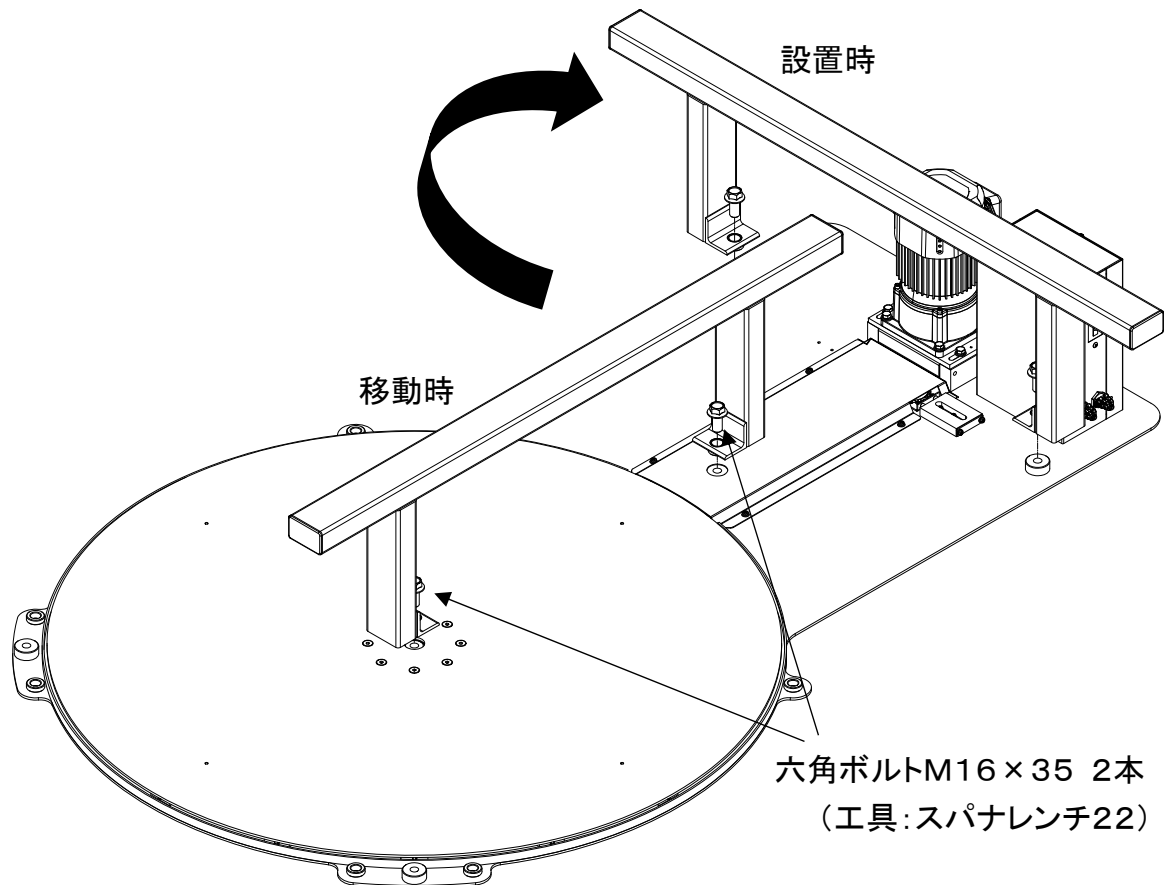
ボルトがしっかりと固定されているか確認してください



本機を移動させる場合は必ず電源スイッチを切にし、コードを傷つけないよう注意して行ってください。コードを傷つけると、火災、感電の原因となる恐れがあります。

設置

本機を設置場所へ降ろしましたら、リフト差込鋼の六角ボルトM16×35を外し、リフト差込鋼を設置時の状態へ付け替えて六角ボルトM16×35 2本をしっかりと締め付けてください。



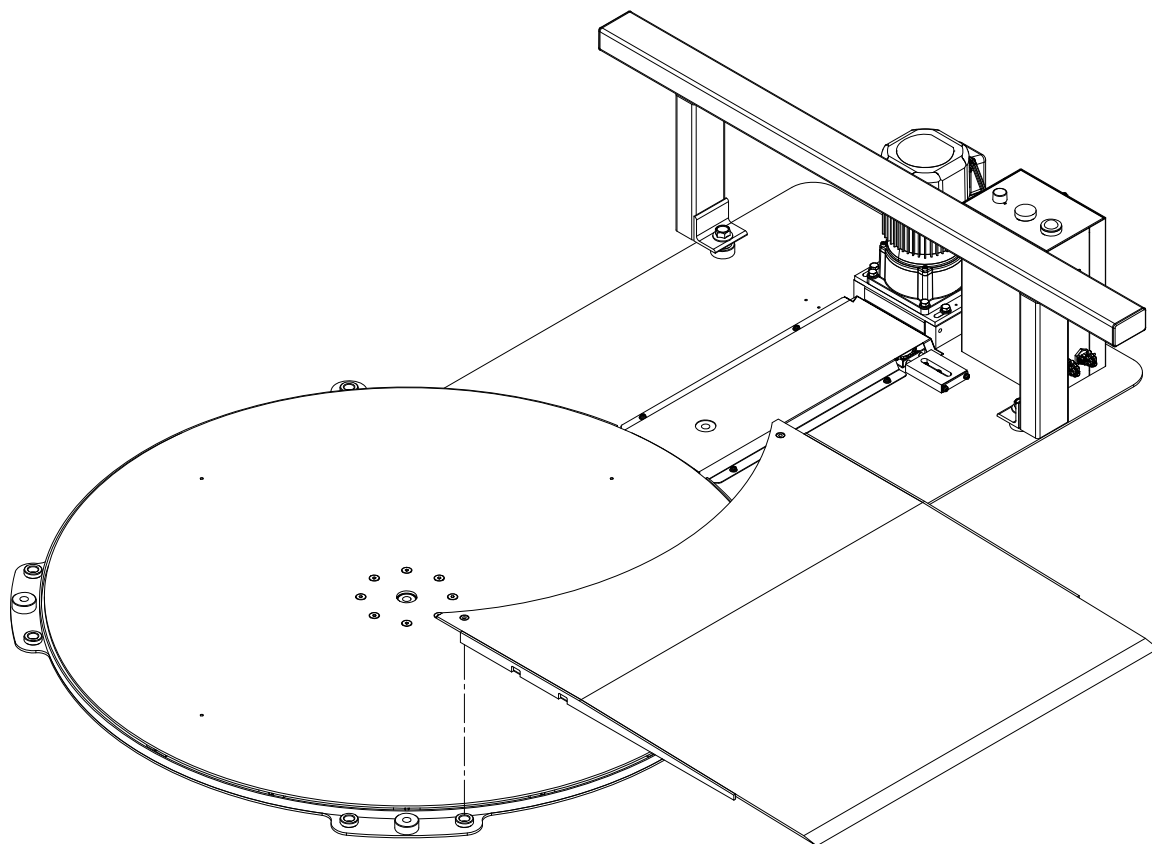
電源コードを近くの AC100V(単相)電源(コンセント)につないでください。

また、安全のため必ずアース接続してください。

特に延長コードなどで使用される場合は電圧降下しないよう注意してください。

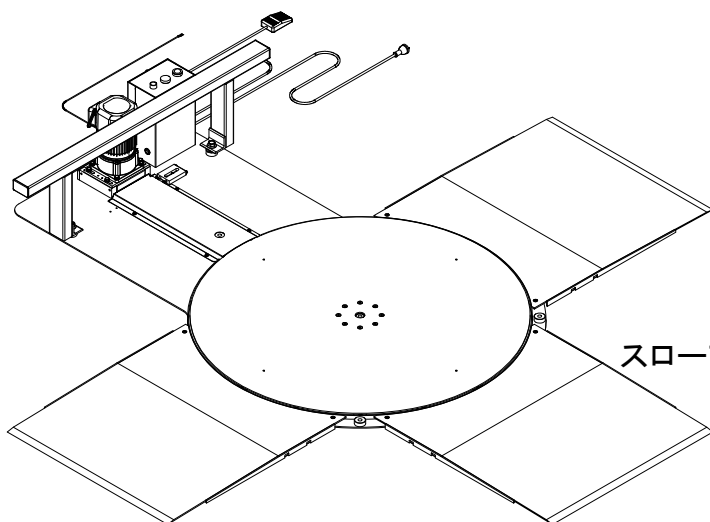
スロープの設置

スロープ側のピンを本体側のスロープ差込ボスへはめ込んでください。



注意

スロープをはめ込む際、指を詰めないように
注意してください。
作業は必ず2人以上で行ってください。



スロープは3方向への取付けが可能です。

操作方法

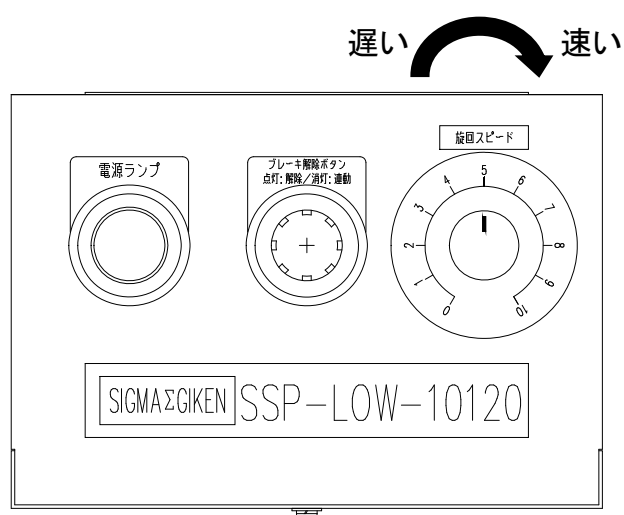
1. 電源スイッチを「入」にしてください。
2. 電源ランプが点灯していることを確認してください。
3. ターンテーブルの中心に荷物を載せてフィルムの先端を荷物に固定してください。
4. ハンドフィルムをしっかり握り、フットスイッチを踏み、ターンテーブルを回転させ、ストレッチフィルムを巻き付けます。
5. 作業終了後、フットスイッチを離し、ターンテーブルを停止させます。
6. ターンテーブルの停止を確認し、ストレッチフィルムを切断してください。



注意

作業中に異常を感じた場合は直ちにフットスイッチを離してください。

ターンテーブルの回転スピードは旋回スピードボリュームを回して調整してください。



ブレーキ解除ボタンを押すことで、手動でターンテーブルを回すことができます。
ブレーキ解除ボタンのランプが点灯している時は、ブレーキが解除されています。
もう1度ブレーキ解除ボタンを押すとブレーキがかかり連動動作（ターンテーブル回転でブレーキ解除、回転停止でブレーキがかかる）になります。
（電源が入っていない状態でのブレーキ解除は出来ません。）



警告

ブレーキ解除した状態でターンテーブルの上に載らないでください。
バランスを崩して転倒する危険があります。

日常点検

日常点検を行い、異常がないことを確認してください。

異常を発見した場合は、すぐに使用を中止して弊社または販売店にご連絡ください。

- 電源ケーブルが破損していないか
- フットスイッチのケーブルが破損していないか
- 機器に水濡れがないか
- ねじの緩みがないか
- ターンテーブルが曲がっていたり、亀裂が生じたりしていないか
- ターンテーブルに異物が噛みこんでいないか
- チェーンカバーが変形していないか
- 電源コードが異常に発熱していないか
- ギアモータが異常に発熱していないか
- ターンテーブルがスムーズに回転しているか
- 回転時異音がないか
- 異臭などがないか
- ブレーキ解除ボタンでブレーキが解除されるか

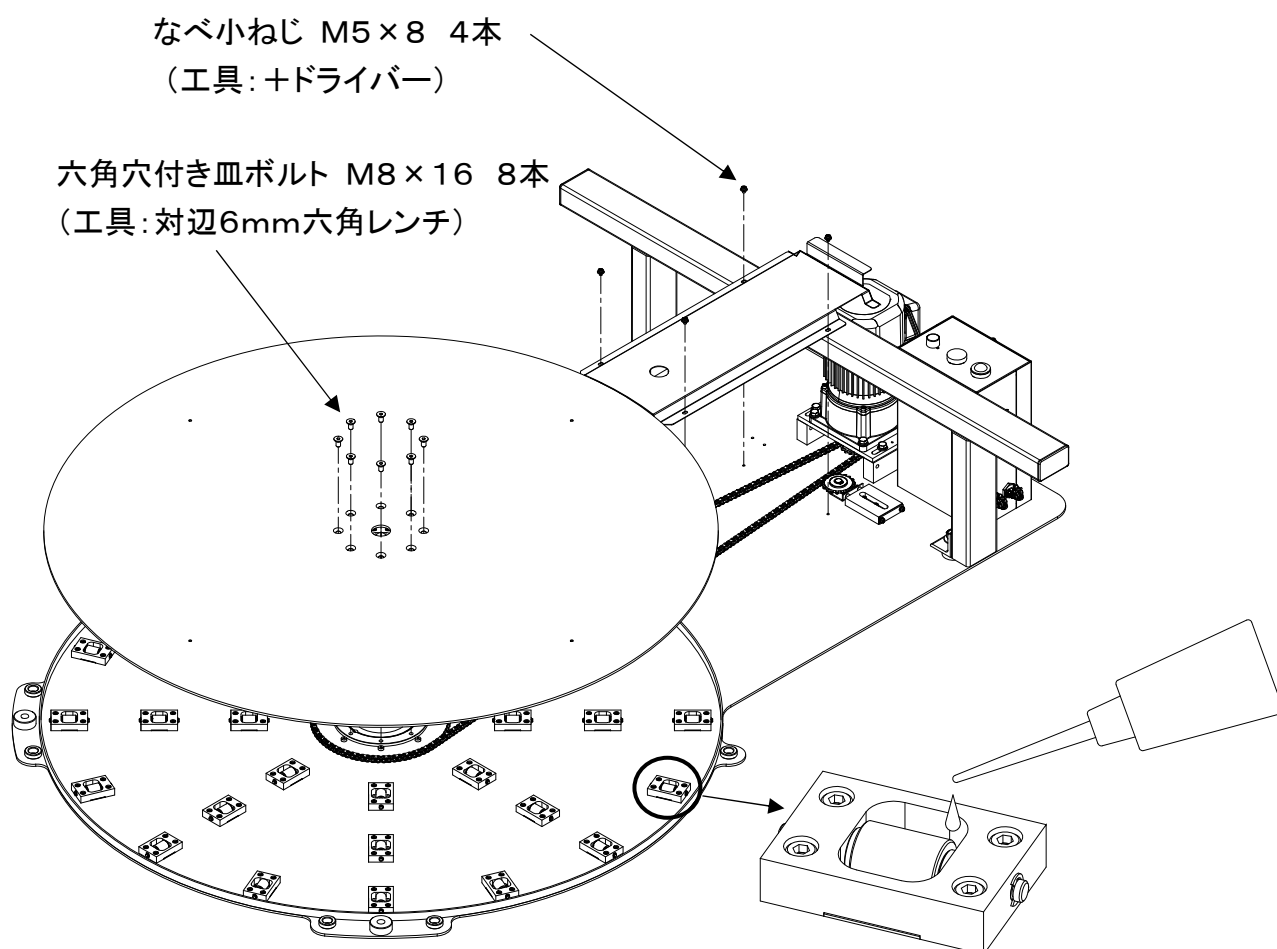
メンテナンス

6カ月に1回の頻度で下記お手入れを行ってください。

1. ターンテーブルおよびチェーンカバーを取り外して掃除機等を使用してごみ等の異物を除去してください。

ターンテーブルは六角穴付き皿ねじを外して横にずらしてから持ち上げてください。

2. 駆動チェーンへ市販のチェーン用潤滑剤を塗布してください。
3. ローラーの両端へ潤滑油を一滴注油してください。(極圧潤滑剤ベルハンマーLS)



注意

作業を行う際は、電源を切にしてコンセントから電源コードを抜いてください。



注意

ターンテーブルを取り外す作業は、2人以上で行ってください。
底板やチェーン等に指を挟まないように注意してください。

故障かな？と思ったら

現象	原因と対処方法
電源を入れても電源ランプが点灯しない	電源プラグが抜けていないか確認してください。
フットスイッチを踏んでも動かない	旋回スピードボリュームが0になっていないか確認してください。 最大荷重を超えていないか確認してください。 荷物がターンテーブルの上に均等に乗っているか確認してください。 パレットがスロープ、チェーンカバーと干渉していないか確認してください。 パレットがたわんでいないか確認してください。
ターンテーブルがガタつく	六角穴付きボルトM8×16が緩んでいないか確認してください。
ブレーキの解除ができない	電源が入っているか確認してください。

保証

1. 本品は工場出荷後18ヶ月または稼動後12ヶ月のうち、いずれか短い方をもって保証期間と致します。

保証期間を過ぎた調査、修理及び下記保証適用除外による調査は有料となります。

2. 保証期間内において、適切な据付、保守管理が行われている条件下で正しい運転が行われたにも拘わらず、本製品が故障した場合には、当社の判断において修理または代替品を無償にて提供致します。

ただし、本製品の御客様の設置場所からの移動、その他これらに付帯する工事費用、輸送費等に要する費用ならびに御客様に生じた機械損失、操作損失、荷物その他間接的な損害については一切保証致しません。

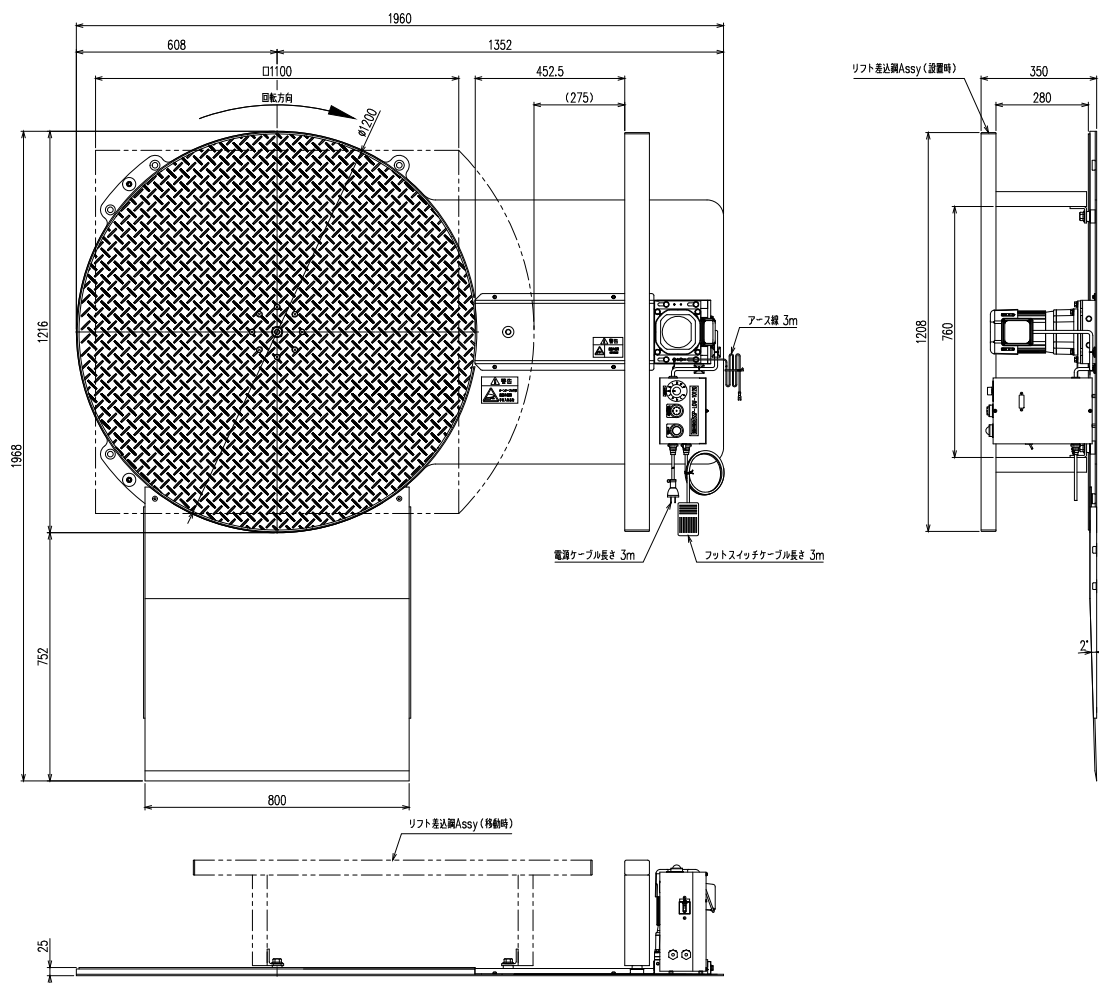
3. 下記に該当する場合は保証適用除外とさせていただきます。

- ① 本製品の据付不具合による故障
- ② 保守管理が不十分で、正しい運転環境でない場合の故障
- ③ 天災や災害、その他の不可抗力が原因による故障
- ④ 正常なご使用方法であっても、ローラー、チェーン、ギアモータ等の消耗部品が自然消耗、磨耗、劣化した場合による消耗部品による故障
- ⑤ 本書で記された条件を外れた使われ方をされた場合の故障
- ⑥ 前各号の他、当社の責めに帰すことの出来ない事故による故障

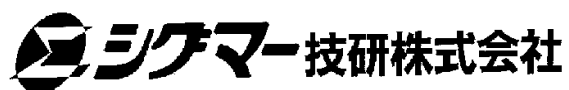
仕様

型式	SSP-Low-10120
最大荷重	1000kg
推奨最大荷物寸法 (対角長さ)	1600mm
ターンテーブル径／高さ	φ1200／25mm
ターンテーブル回転数	0～9r／min
包装機本体 外寸	W1216×L1960×H350mm
包装機本体 質量	148kg
スロープ 質量	26.3kg
使用モータ出力	0.2kW
使用電源	AC100V(単相)
使用フィルム巾	手巻用フィルム
時間定格	連続
定格消費電力	110W

寸法



MEMO



■ 本社・工場

〒511-0252 三重県員弁郡東員町瀬古泉 1611

TEL 0594-76-1231 FAX 0594-76-1235

■ 東京オフィス

〒136-0071 東京都江東区亀戸 5-6-21 2F-4 号室

TEL 03-3625-5111 FAX 03-3625-5112

ホームページ <http://www.sigma-giken.co.jp>

本印刷物は 2024 年 5 月の発行です。なお、お断り無しに仕様を変更することがありますのでご了承下さい。

SSP-LOW-002